

# SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS

## WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations: EN ISO 9606-1 311 lw T BW FM1 S s2,6 D21 H-L045 ss nb  
EN ISO 9606-1 311 lw T BW FM1 S s3,5 D60 H-L045 ss nb

SPA numeris/WPS - Reference: 311/1-BW1; 311/1-BW2 Užsakymo Nr. WSI-21-20

Pažymėjimo Nr./Certificate No.: SD-21-129 Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name: Romas NEMEIKŠA

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification: pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth: Lietuva/Lithuania

Darbdavys/Employer: -----

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard: EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES

Profesinės žinios/Job knowledge: Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.: GV5

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	311 lw	311 lw
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	-----	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW visų tipų jungčių, išskyrus atvamzdžius, kurių prisijungimo kampas $\leq 60^\circ$ any type of joint except branch connections with an angle $\leq 60^\circ$
Suvinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Designation	S	S; nm
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----	-----
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavirzdžio storis/Material thickness (mm)	-----	-----
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	2,6 / 3,5	s = 2,6÷5,25
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	21 / 60	D $\geq$ 21
Suvirinimo padėtys/Welding positions	H-L045	PA; PC; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb	ss nb; ss mb; bs; ss gb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	-----	-----

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*: -----

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:




Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makroslifas) Microscopic examination	---	X

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galiauja iki/Validity of qualification until: 2024.02.10

Sertifikato patešimas patvirtins darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2021-08-11		
2022-02-11		
2022-08-11		

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo patešimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
-----	-----	-----

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas

# SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS

## WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations: EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6,1 D76,3 H-L045 ss nb

SPA numeris/WPS - Reference:

111/1-BW

Užsakymo Nr. WSI-21-20

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

SD-21-130

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Romas NEMEIKŠA

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

, Lietuva/Lithuania

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

GV5

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	111	111
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	T; P
Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW visų tipų jungčių, išskyrus atvamzdžius, kurių prisijungimo kampas $\leq 60^\circ$ any type of joint except branch connections with an angle $\leq 60^\circ$
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	B	A; RA; RB; RC; RR; R; B (ss nb - šaknis/Root - B)
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	-----	-----
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	6,3	s = 3÷12,2
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	76,3	D $\geq$ 38,2
Suvirinimo padėtys/Welding positions	H-L045	PA; PC; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb	ss nb; ss mb; bs; ss gb; ss fb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	-----	-----

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2024.02.10

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2021-08-11		
2022-02-11		
2022-08-11		

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz.šak.apsauginės dujos/ e.g. backing gas